

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 8 月 18 日 (18.08.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/075922 A1

- (51) 国際特許分類⁷: F28F 9/02, A61M 1/36
(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/001757
(22) 国際出願日: 2005 年 2 月 7 日 (07.02.2005)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願2004-033889 2004 年 2 月 10 日 (10.02.2004) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社ジェイ・エム・エス (JMS CO., LTD.) [JP/JP];
〒7308652 広島県広島市中区加古町 1 2 番 1 7 号
Hiroshima (JP).
(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 吉田伸一
(YOSHIDA, Shinichi). 田中稔 (TANAKA, Minoru). 新
妻友和 (NIITSUMA, Tomokazu).

(74) 代理人: 特許業務法人池内・佐藤アンドパートナーズ (IKEUCHI SATO & PARTNER PATENT ATTORNEYS); 〒5306026 大阪府大阪市北区天満橋 1 丁目 8 番 3 0 号 O A P タワー 2 6 階 Osaka (JP).

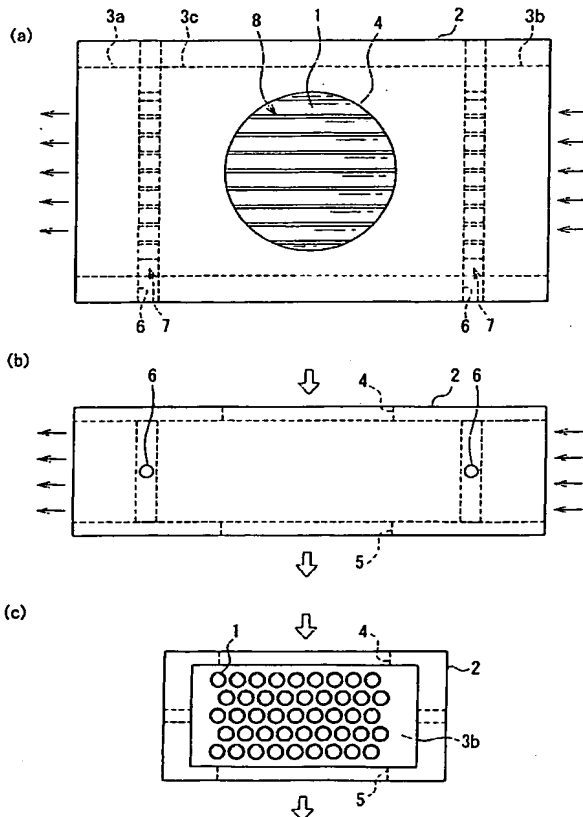
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,

[続葉有]

(54) Title: HEAT EXCHANGER, METHOD FOR MANUFACTURING SAME, AND ARTIFICIAL HEART-LUNG MACHINE

(54) 発明の名称: 熱交換器、その製造方法及び人工心肺装置



(57) Abstract: Disclosed is a heat exchanger comprising a plurality of tubes (1) in which a first fluid passes through, a housing (2) for housing the tubes (1), and a sealing member for sealing in a second fluid flowing along the surfaces of the tubes (1). The housing (2) is provided with an inlet (4) for introducing the second fluid and a first outlet (5) and second outlet (6) for discharging the second fluid. The sealing member is composed of a first sealing member (3a) arranged on one end side of the tubes (1), a second sealing member (3b) arranged on the other end side of the tubes (1), and a third sealing member (3c) arranged therebetween. The third sealing member (3c) is so arranged that a gap (7) is formed between the third sealing member (3c) and the first or second sealing member, thereby forming a channel for the second fluid. The second outlet (6) is so formed as to communicate with the gap (7).

(57) 要約: 第1の流体が通る複数の管体1と、管体1を収容するハウジング2と、管体1の表面を流れる第2の流体をシールするためのシール部材とを備えた熱交換器において、ハウジング2には、第2の流体を導く導入口4、これを排出する第1の排出口5及び第2の排出口6を設け、シール部材は、管体1の一方の端部側に位置する第1のシール部材3a、他方の端部側に位置する第2のシール部材3b及びこれらの間に位置する第3のシール部材3cとで構成する。第3のシール部材3cは、第1及び第2のシール部材との間に隙間7が生じ、第2の流体の流路を形成するように設ける。第2の排出口6は、隙間7と連通するように設ける。



BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書